

FICHE DE CARACTERISTIQUES



Caractéristiques	Normes	Spécifications
REFERENCE NORME AFNOR EN 590		
MASSE VOLUMIQUE à 15°C	NF EN ISO 3675 NF EN ISO 12185	De 820 à 845 kg/m ³
VISCOSITE à 40° Indication sur la qualité de vaporisation du carburant. En cas de viscosité trop élevée il existe un risque de perte de puissance et de surconsommation. Si la viscosité est trop faible, il y a un risque d'usure prématurée de la pompe à injection.	NF EN ISO 3104	De 2,00 à 4,50 mm ² /s
TENEUR EN SOUFRE Indication sur le taux de rejet de dioxyde de soufre (SO ²) dans l'atmosphère.	NF EN ISO 20846 NF EN ISO 20884	Maximum 10,0 mg /kg (Maximum 20,0 mg/kg au niveau de la distribution)
TENEUR EN EAU Une teneur faible garantie une meilleure qualité produit (moins de risque de corrosion et de contamination bactérienne).	NF EN ISO 12937	Maximum 200,0 mg /kg
CONTAMINATION TOTALE Indication sur la présence de particules (sable, rouille, métaux...) pouvant entraîner l'usure prématurée des pièces mécaniques.	NF EN 12662	Maximum 24,0 mg /kg
TENEUR EN CENDRES	NF EN ISO 6245	Maximum 0,01% (m/m)
INDICE DE CÉTANE mesuré Indication sur la capacité d'inflammation du produit. Un indice fort garantit un fonctionnement optimal	NF EN ISO 5165	Minimum 51,0
INDICE DE CÉTANE calculé Indication sur la capacité d'inflammation du produit. Un indice fort garantit un fonctionnement optimal.	NF EN ISO 4264	Minimum 46,0
RESIDU DE CARBONE	NF EN ISO 10370	Maximum 0,30 % (m/m)
CORROSION à la lame de cuivre	NF EN ISO 2160	Classe 1
STABILITE A L'OXYDATION 1	NF EN ISO 12205	Maximum 25g /m ³
POINT D'ECLAIR Température à laquelle l'inflammation des vapeurs est constatée.	NF EN ISO 2719	Supérieur à 55°C
POUVOIR LUBRIFIANT	NF EN ISO 12156	Maximum 460µm
TEMPERATURE LIMITE DE FILTRABILITE Température minimum à laquelle le produit peut encore être filtré. <ul style="list-style-type: none"> • du 1er Novembre au 31 Mars • du 1er Avril au 31 Octobre 	NF EN 116	Du 1/11 au 31/03 : maximum -24°C Du 1/04 au 31/10 : maximum -15°C
HYDROCARBURES AROMATIQUES POLYCYCLIQUES	NF EN 12916	8 % (m/m) Maximum
TENEUR EN EMAG	NF EN 14078	< 0,2 % Maximum