

Les Avantages du Fioul Supérieur

+ Performance

Meilleure combustion
(indice de cétane élevé)



Facilite le démarrage des moteurs en hiver



Installation fonctionne en toute sécurité

+ Economies d'entretien

Moins de dépôts et résidus



Diminution de l'encrassement des moteurs



Diminution de l'usure de votre installation

+ Resistance au froid

Filtrabilité jusqu'à -15°C



Fonctionnement optimal des moteurs



Accroissement sensible du rendement des chaudières

+ Propreté

Rendement optimum = baisse de la
consommation = moins de gaz
à effet de serre



Contribution au respect de l'environnement

Principales caractéristiques

Caractéristiques	Fioul Ordinaire	Fioul Supérieur	Normes
Description visuelle	Rouge	- Rouge ou ambrée - Limpide et Clair	/
Masse Volumique	830 à 880 kg/m ³	820 à 860 kg/m³	NF EN ISO 3675 NF EN ISO 12185
Teneur en soufre Indication sur le taux de rejet de dioxyde de soufre (SO ₂) dans l'atmosphère	Inférieure ou égale à 0,1 % de masse*		NF EN ISO 14596 ou NF en 24260
Point de trouble Température à laquelle des cristaux apparaissent donnant un aspect trouble au produit.	Inférieure ou égale à + 2°C	Inférieure ou égale à - 5°C	NF EN 23015
Indice de Cétane mesuré Indication sur la capacité d'inflammation du fioul. Un indice fort garantit un fonctionnement optimal	Supérieur ou égal à 40	Supérieur ou égal à 49	NF EN ISO 5165
Température de filtrabilité Température minimum à laquelle le fioul peut encore être filtré.	Inférieure ou égale à - 4°C	Inférieure ou égale à - 15°C	NF EN 116
Teneur en eau et sédiments Une teneur faible garantit une meilleure qualité de produit	Inférieure ou égale à 1000 mg/kg	Inférieure ou égale à 24 mg/kg	NF ISO 3734 NF EN 12662

* Depuis le 1^{er} janvier 2008