

#### LES AVANTAGES DES GRANULÉS DYNEFF



##### HAUTE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Granulés conçus pour un rendement optimal et une performance chauffage maximale.



##### TAUX DE CENDRE RÉDUIT

Taux de cendres optimisé pour limiter les dépôts et préserver votre installation.



##### FAIBLE TAUX D'HUMIDITÉ

Faible taux d'humidité : meilleure combustion et longévité de vos appareils.



##### ROBUSTE & RÉSISTANT

Granulés robustes et résistants aux chocs limitant la production de poussière.



##### GRANULÉS CERTIFIÉS

Certification DINplus : un gage de qualité grâce à des contrôles rigoureux tout au long de la fabrication.

#### LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES & LE CONDITIONNEMENT

↷ Diamètre - Longueur	6mm - 3,15<L<40 mm
↷ Humidité <sup>(1)</sup>	≤ 10%
↷ Taux de cendre (550°C) <sup>(2)</sup>	≤ 0,6%
↷ Durabilité mécanique <sup>(1)</sup>	≥ 98%
↷ Fines <sup>(1)</sup>	≤ 0,5%
↷ (Pouvoir Calorifique Inférieur) PCI <sup>(1)</sup>	≥ 4,6 Kwh / kg
↷ Densité en vrac (kg/m <sup>3</sup> ) <sup>(1)</sup>	600 ≤ BD ≤ 750
↷ Soufre <sup>(1)</sup>	≤ 0,04%
↷ Chlore <sup>(1)</sup>	≤ 0,02%

(1) Tel que reçu - (2) Base sèche

##### PALETTE DE 70 SACS (15Kg par sac soit 1050Kg la palette)

