

### DYNEFF HV46 PLUS

#### FONCTION

Fluide hydraulique de très grandes performances générales, spécialement élaboré pour les conditions d'utilisation les plus difficiles. Pour tous les circuits fonctionnant,

- A de très hautes pressions (supérieures à 350 bars)
- A des températures avec de très grandes variations

Convient pour la plupart des systèmes hydrauliques, matériel de manutention, de travaux publics, engins forestiers et agricoles, machines-outils, presses à injecter etc...Fluide hydraulique à très « longue durée d'utilisation », présentant un indice de viscosité très élevé (> à 200), avec une résistance au cisaillement exceptionnelle (perte de viscosité inférieure à 1%).Permet un bon fonctionnement des commandes hydrauliques, dans toutes les conditions de service, mêmes à des températures très élevées (> à 90°C).

#### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITE	VALEURS TYPES
Couleur	-	Verte
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	873
Viscosité à 40 °C	cSt	46
Viscosité à 100 °C	cSt	10
Viscosité à - 20 °C	mPas	≤ 1.400
Indice de viscosité	VIE	≥ 210
Point d'écoulement	°C	≤ - 45
Point éclair (ASTM D92)	°C	≥ 195
Résistance au cisaillement	%	< 1

#### PROPRIETES

- Très grande stabilité thermique
- Excellente résistance à l'oxydation et à l'hydrolyse
- Filtrabilité supérieure (HFO)
- Très bas point d'écoulement
- Indice de viscosité très élevé
- Remarquable résistance au cisaillement
- Très anti-usure
- Anti-corrosion, anti-rouille
- Très bonne désaération
- Neutre à l'égard des joints

#### NIVEAU DE PERFORMANCES

- AFNOR NFE 48603 catégorie HV
- DIN 51524 Partie 3 catégorie HVLP
- CINCINNATI MACHINE P70
- DENISON HF-2, HF-1 et HF-0
- Stabilité à l'hydrolyse ASTM D 2619