

### DYNEFF HYDRO hv46

#### FONCTION

Huile hydraulique à très hautes performances générales, avec additivation de type zinc stabilisé. Satisfait aux dernières exigences des machines hydrauliques modernes (débits et températures supérieurs). Très grande filtrabilité et stabilité à l'oxydation, protection contre l'usure des pompes en conditions sèches et humides.

Utilisation pour tous circuits hydrauliques à basses ou hautes pressions (transmissions hydrostatiques, relevages, vérins, bennes, etc...) fonctionnant dans des conditions sévères et températures élevées.

Répond à la définition ISO VG 46 (HV 46)

#### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITE	VALEURS TYPES
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	870
Viscosité à 40 °C	cSt	45,2
Viscosité à 100 °C	cSt	8,2
Viscosité dynamique à - 15 °C	cp	≤ 2.000
Indice de viscosité	VIE	160
Point d'aniline	°C	100
Point d'écoulement	°C	≤ -36
Point éclair	°C	≥ 210
GRADE ISO	/	HV 46

#### PROPRIETES

- Propriétés anti-usure renforcées.
- Grande résistance à l'oxydation.
- Pouvoir anticorrosif et anti-rouille.
- Excellente filtrabilité.
- Stabilité à l'hydrolyse.
- Neutre à l'égard des joints.
- Propriétés anti-mousse.
- Excellentes désaération et désémulsion.
- Très bonne résistance au cisaillement.

#### NIVEAU DE PERFORMANCES

- AFNOR NFE 48 603 HV
- DIN 51 524 Partie 3 HVLP
- CINCINNATI MACHINE P-70
- Filtrabilité selon ISO 13357-1 et 2
- DENISON HF-2, HF-1 et HF-0 (Test Denison T6H20C )
- Stabilité à l'hydrolyse ASTM D2619.

