

### DYNEFF HYDRO hv68

#### FONCTION

Huile hydraulique à très hautes performances générales, avec additivation de type zinc stabilisé. Utilisation pour tous circuits hydrauliques à basses ou hautes pressions (transmissions hydrostatiques, relevages, vérins, bennes, etc...) fonctionnant dans des conditions sévères et températures élevées. Répond à la définition ISO VG 68 (HV 68)

#### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITE	VALEURS TYPES
Couleur	-	Ambrée
Masse volumique à 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	886
Viscosité à 40 °C	cSt	70
Viscosité à 100 °C	cSt	11
Viscosité dynamique à - 15 °C	cp	≤ 3.500
Indice de viscosité	VIE	≥ 150
Point d'aniline	°C	100
Point d'écoulement	°C	≤ -30
Point éclair	°C	≥ 220

#### PROPRIETES

- Propriétés anti-usure renforcées. Très grande protection contre l'usure
- Grande résistance à l'oxydation
- Pouvoir anticorrosif et anti-rouille.
- Excellente filtrabilité.
- Stabilité à l'hydrolyse.
- Neutre à l'égard des joints. Très stable thermiquement
- Propriétés anti-mousse.
- Excellentes désaération et désémulsion.
- Très bonne résistance au cisaillement

#### NIVEAU DE PERFORMANCES

- AFNOR NFE 48603 HV
- DIN 51524 Partie 3 HVLV
- DIN 51517 Part 3 CLP
- CINCINNATI MACHINE P-69
- DENISON HF-2, HF-1 et HF-0 (Test Denison T6H20C)
- Stabilité à l'hydrolyse ASTM D2619
- Filtrabilité selon ISO 13357-1 et 2

